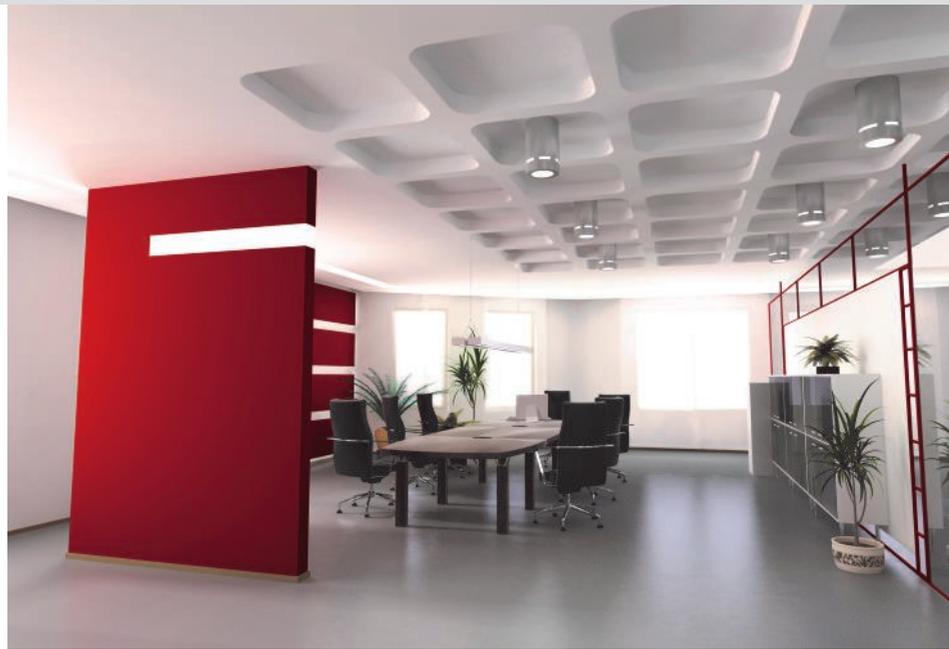




RBC-ASC11E  
Bedientableau  
(optional)



## RAV

SERIE LIGHT COMMERCIAL  
Raumklimageräte für  
gewerbliche Anwendungen

### Produktvorteile

- ▶▶ flaches Design  
Bauhöhe nur 235mm
- ▶▶ perfekter Mix von hoher Effizienz und Komfort
- ▶▶ ideal für Büro und Technik

### Zubehör optional

- ▶▶ 4 Bedientableaus zur Auswahl
- ▶▶ Infrarot-Fernbedienung
- ▶▶ Multifunktionsmodul für Ein- und Ausgabebefehle
- ▶▶ Einbau- Kondensatpumpe

### Außengeräte

RAV-GP561/801/1101/1401/1601AT(P)(8)-E

TOSHIBA AIRCONDITIONING  
Advancing the **eco**-evolution

## Deckenklimagerät



## RAV-RM\*\*\*1CTP-E

Deckenklimagerät Truhe (Unterbau) Serie „LIGHT COMMERCIAL“, konzipiert für den Betrieb in gewerblichen Anwendungen mit dem LOW GWP Kältemittel R32.

Als Super-Digital-Inverter Version für größere Rohrlängen zwischen Innen- und Außengerät, sowie höhere Effizienz.

S U P E R  
DIGITAL INVERTER



Das Klima.



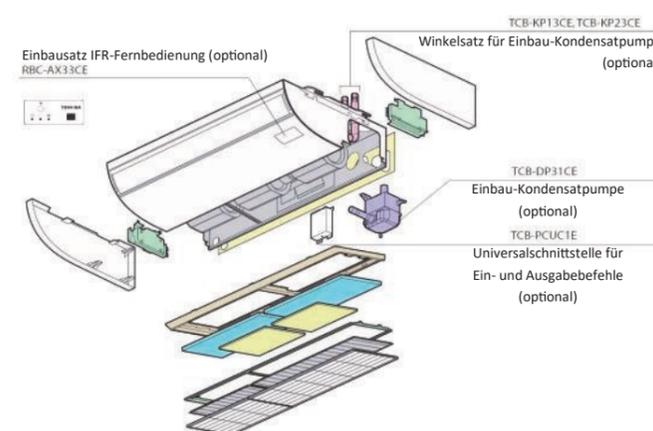
Motor Louver mit automatischer Swing-Funktion:



RBC-ASC11E Bedientableau, simpel mit beleuchtetem Hintergrund 86 x 86mm



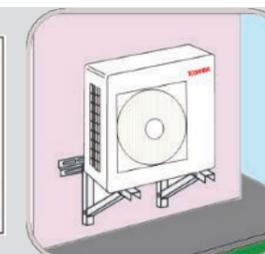
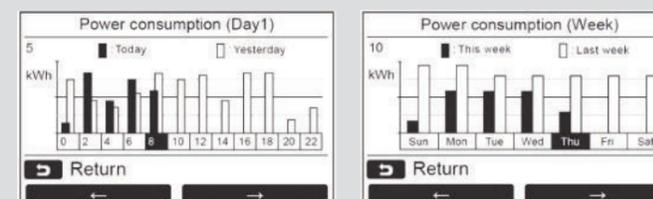
Schnittbild mit Einbauoptionen:



Energieeffizienz



Deckenklimagerät mit neuer Technologie und neuen Features für ultimativen Komfort



TOSHIBA

Produkte sind energieeffizient



RBC-AMS55E-ES Bedientableau Komfortversion mit Individual-Timer und Energieverbrauchsanzeige (modellabhängig, optional) 120 x 120mm

weitere Produktmerkmale und Optionen

- elegant flaches und modernes Design
• optionale Kondenswasser Pumpe mit 350mm Förderhöhe
• rückseitig ist ein Frischlufteinlass vorgestanzt
• vielseitige Verwendung in Technikräumen durch individualisierte Betriebsfunktionen nach Bedürfnissen (programmierbar mit optional verkabelter Fernbedienung, modellabhängig):
\* Eingrenzung verfügbarer Temperaturbereiche und Betriebsmodi
\* Temperaturwahl in 0,5°C Schritten
\* Anzeige von Soll- und Istwert an der Fernbedienung
\* Temperatursensor in der Fernbedienung aktivieren
\* Energiesparfunktion 75% Leistungslimit, (veränderbar von 50 bis 100% in 1% Schritten)
\* Monitorfunktion zum Auslesen der Betriebsparameter
\* Bedarfsabhängige Intervallzeit für Filteranzeige
\* Ansteuerung eines Zusatzventilators über die Fernbedienung
• Ventilator mit 5 Stufen
• Einzigartig geformte Luftleitlamelle für optimale Verteilung im Raum
• Parallelbetrieb mit bis zu 4 Innengeräten TWIN-/TRIPLE/Doppel-TWIN bis 23kW
• Multifunktionsmodul zur individuellen Eingabe sowie Betriebs- und Störmeldeausgabe
• vielfältige Auswahl an möglichen Schnittstellen



RBC-AX33CE Infrarot Sender/Empfänger Set (integrierte Version, optional)

Produktmerkmale Außengeräte

- modifizierter Hocheffizienzventilator
• Ultra-Power Kältemittel-Wärmetauscher mit vergrößerter Oberfläche und mehr Rohrreihen
• Heizbetrieb bis -27°C (-20°C 400V Modelle) Umgebungstemperatur
• Kühlbetrieb bis +52°C (+46°C 400V Modelle) Umgebungstemperatur
• ab Werk mit Kältemittel für 30m Leitungslänge vorgefüllt, geeignet für max. Leitungslängen bis 75m (modellabhängig)
• Energieverbrauch Monitoring (modell- und kombinationsabhängig)



Außengeräte R32 optimiert (Abb. ähnlich) RAV-GP561ATP-E (230V) RAV-GP801AT-E (230V) RAV-GP1101/1401AT-E (230V) RAV-GP1101/1401/1601AT8-E (400V)

Außengeräte

DIGITAL-INVERTER

für R32 optimiert in 230 oder 400V für höchste Ansprüche in Technologie und Effizienz lieferbar

SUPER DIGITAL INVERTER



**Technische Daten:**SUPER  
DIGITAL INVERTER

System-	Innenteil:		RAV-RM561CTP-E	RAV-RM801CTP-E	RAV-RM1101CTP-E	RAV-RM1401CTP-E	RAV-RM1601CTP-E
	Außenteil:		RAV-GP561ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT(8)-E	RAV-GP1401AT(8)-E	RAV-GP1601AT8-E
Nominalleistung K/H:	kW		5,0 / 5,6	7,1 / 8,0	10,0 / 11,2	12,5 / 14,0	14,0 / 16,0
Regelbereich K/H:	kW		1,2-5,6 / 0,9-7,4	1,9-8,0 / 1,3-11,3	3,1-12,0 (2,6-12,0)/2,6-13,0 (2,4-14,0)	3,1-14,0 (2,6-14,0)/2,6-16,5 (2,4-18,0)	2,6-16,0 / 2,4-19,0
Leistungsaufnahme K/H:	kW		1,37 / 1,39	1,60 / 1,80	2,23 (2,56) / 2,38 (2,51)	3,58 (3,68) / 3,59 (3,48)	4,60 / 4,30
Pdesign K/H:	kW		5,0 / 3,8	7,1 / 5,1	10,0 / 9,2 (11,6)	- / -	- / -
EER (K) / COP (H):			3,65 / 4,03	4,44 / 4,44	4,48 (3,91) / 4,71 (4,46)	3,49 (3,40) / 3,90 (4,02)	3,04 / 3,72
SEER (K) / SCOP (H):			6,76 / 4,70	7,95 / 5,05	8,23 (6,61) / 4,72 (4,21)	7,58 (6,30) / 4,71 (4,20)	6,00 / 4,19
Effizienzklasse K/H:			A** / A**	A** / A**	A**(A**) / A**(A*)	A**(A**) / A*(A*)	A* / A*
Saisonalenergieverbrauch K/H:	kWh/a		259 / 1.130	312 / 1.412	425 (529) / 2.726 (3.854)	- / -	- / -

**Innenteil:**

Luftmenge:	m³/h	540-900	750-1.410	1.020-1.860	1.200-2.040	1.260-2.040
Schalldruckpegel:	dB(A)	28-37	29-41	32-44	35-46	36-46
Schallleistungspegel:	dB(A)	43-52	44-56	47-59	50-61	51-61
empf. Steuerleitung Bedientableau:		LIYCY 2x0,5mm²				
Abmessungen:	Höhe:	mm	235	235	235	
	Breite:	mm	950	1.270	1.586	
	Tiefe:	mm	690	690	690	
Gewicht:	kg	23	29	37		
Kondensatablauf:	mm	25 (DN20)				

**Außenteil:**SUPER  
DIGITAL INVERTER

Luftmenge (max.):	m³/h	2.250	3.180	6.060	6.180	6.180	
Schalldruckpegel K/H:	dB(A)	46 / 48		49 / 50	50 / 51	51 / 53	
Schallleistungspegel K/H:	dB(A)	63 / 65		66 / 67	67 / 68	68 / 70	
Abmessungen:	Höhe:	mm	630	1.050	230V: 1.550 / 400V: 1.340		
	Breite:	mm	800	1.010	230V: 1.010 / 400V: 900		
	Tiefe:	mm	300	443	230V: 443 / 400V: 443		
Gewicht:	kg	45	74	104 / 95		95	
Elektroanschluss:	V-Ph-Hz	230-1-50			230-1-50 / 400-3-50		
empf. Zuleitungskabel:	min.	3G2,5mm²			3G4mm² / 5G2,5mm²		
empf. Verbindungskabel Innenteil:	min.	4G1,5mm²					
empfohlene Absicherung:	A	16	20	25 / 20		20	
Rohranschlüsse (Fl./Gas):	Zoll	1/4 x 1/2		3/8 x 5/8			
	mm	6,35 x 12,7		9,52 x 15,88			
max. Leitungslänge:	m	50			75		
ohne Nachfüllen:	m	20			30		
max. Höhendifferenz:	m	+/- 30					
Werksfüllung Kältemittel R32:	kg	1,35	1,90	3,10 / 2,60			
CO <sub>2</sub> eq [675] (mit Werksfüllmenge)	t	0,911	1,283	2,093 / 1,755			
Einsatzgrenzen K/H:	°C	-15 +52 / -27 +15			-15 +52 / -27 +15 / -15 +46 / -20 +15		-15 +46 / -20 +15